

Sarghubstapler SHS 300

Elektrisch, selbstfahrende Ausführung



Der SHS ist zur Beschickung von Sargstellagen und Kühlzellen und zum innerbetrieblichen Transport für 1-Mann-Bedienung ausgelegt. Die Konstruktion ist aus robustem Profilstahl mit einer zweischaligen, glattflächigen Kunststoffverkleidung, die den zentralen Hubmast und das Flurförderzeug komplett umschließt. Der Deichselkopf ist mit breiten Sicherheitstasten zum Schutz des Bedieners ausgestattet. Das Heben und Senken erfolgt hydraulisch durch einen Elektromotor; 1,0 kW mit einem Druckknopfschalter. Die Hydraulikanlage ist durch ein Überdruckventil gesichert. Die Lenkung funktioniert über eine Deichsel, die nach beiden Seiten um 90° schwenkbar ist. Der Antrieb läuft über einen Elektromotor mit 0,3 kW, der Sarghubstapler kann durch hoch und runterstellen der Deichsel abgebremst werden. Das Antriebsrad ist aus Polyurethan und hat einen Durchmesser von 230 mm und eine Breite von 80 mm. Die Laufrollen haben einen Durchmesser von 85 mm und sind 70 mm breit. Der Stapler ist mit einer wartungsfreien 24 V / 60 Ah Batterie und einem serienmäßig eingebautem Ladegerät ausgestattet. Das gewährleistet einen Dauerbetrieb bis ca. 3 Stunden ohne „Nachtanken“ an der Steckdose. Der Sarghubstapler wird mit einer arretierbaren Rollschiene, zum Transport von Särgen und zur Beschickung der Kühlplätze geliefert.

Technische Details:

Tragfähigkeit:	600 kg
Gesamtbreite:	800 mm
Gesamttiefe mit Rollvorrichtung:	ca. 2150 mm
Hubhöhe:	ca. 1640 mm
Abgesenkte Höhe:	ca. 160 mm
Hubgeschwindigkeit ohne Last:	12,6 Sekunden
Hubgeschwindigkeit mit Volllast:	7,7 Sekunden
Fahrgeschwindigkeit:	ca. 4,0 km/h
Typ:	SHS 300
Artikel-Nr.:	050.170.020

KUGEL Medizintechnik Vertriebs GmbH
Hermann-Köhl-Str. 2A
DE – 93049 Regensburg

Telefon 09 41/20 86 48-0
Telefax 09 41/20 86 48-29
www.KUGEL-medical.de



KUGEL
medical
■ ■ ■ ■